

COMITE DU VAL DE MARNE

Fédération Française de JUDO, KENDO ET DISCIPLINES ASSOCIEES



ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

Comité 94 judo

**9 avenue la fontaine
94500 Champigny-sur-Marne**

**VENDREDI 19 JUIN 2026
18H30**

9 avenue la Fontaine 94500 Champigny sur Marne
Mail : judo94@orange.fr - WEB : www.judo94.net



ASSEMBLEE GENERALE 2026

VAL DE MARNE

ORDRE DU JOUR

ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

1. Approbation du PV de l'AG précédente du 28/06/2025
2. Rapports du Comité Directeur
 - Rapport moral du (de la) Président(e)
 - Rapport d'activité du (de la) Secrétaire Général(e)
 - Rapport financier du (de la) Trésorier(e)

Annexes

 - Rapports d'activité des commissions*
 - Rapport du Conseiller Technique Fédéral*
3. Arrêté des comptes annuels 2025
4. Rapport des vérificateurs aux comptes
5. VOTE d'approbation valant quitus de gestion au Comité Directeur : rapports, rapport de gestion et comptes de l'exercice précédent
6. Affectation du résultat
7. Révisé du budget 2026 dont cotisation club fédérale présentée par le trésorier – Présentation et approbation
8. Budget prévisionnel 2027 - Présentation et approbation
9. Désignation des vérificateurs aux comptes
10. Informations fédérales
11. Questions diverses

Interventions des personnalités

Clôture




ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 1 :

Approbation du PV

de l'AG du samedi 28 juin 2025

	PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE Comité de Judo du Val de Marne samedi 28 juin 2025	Emetteur : Lemoult Sylvain Secrétaire Général
---	---	--

A 9h30 le quorum est atteint avec 1 100 voix et 16 clubs présents ou représentés (rappel du quorum à 957 voix ou 19 clubs).

PROCES VERBAL

ACCUEIL PAR LE PRESIDENT

Le Président Roland Cotillard ouvre l'assemblée générale du comité du Val de Marne le 28/06/2025 à 9H30 dans les locaux du comité à Champigny sur Marne.

Roland Cotillard remercie les membres présents, et propose à l'Assemblée Générale d'observer une minute de silence en hommage et à la mémoire des personnes décédées.

POINT 1 Approbation du PV de l'AG du 24 mai 2024

Sylvain Lemoult, Secrétaire Général, présente aux fins d'adoption le procès-verbal de l'assemblée générale du 24/05/2024.

Aucune modification n'étant formulée, l'assemblée générale procède au vote d'adoption de ce procès-verbal. L'assemblée générale se prononce à l'unanimité pour l'adoption du procès-verbal du 24/05/2024.

POINT 2 Rapports du Comité Directeur

- **Rapport Moral du Président (Roland Cotillard)**

Roland Cotillard Président du comité nous lit son rapport.


- **Rapport d'activité du Secrétaire Général (Sylvain Lemoult)**

Sylvain Lemoult Secrétaire Général du comité nous lit son rapport.

- **Rapport financier du Trésorier (Cédric Coutard)**

Cédric Coutard Trésorier du comité nous lit son rapport.

FFJDA Comité du Val de Marne de Judo – 9 rue la Fontaine – 94500 CHAMPIGNY SUR MARNE -
Mail : judo94@orange.fr - WEB : www.judo94.net

	<p>PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE Comité de Judo du Val de Marne samedi 28 juin 2025</p>	<p>Emetteur : Lemoult Sylvain Secrétaire Général</p>
---	--	---

- **Rapport des Commissions du comité**

Intervention de JC Prieur pour l'accueil des personnes en situation de handicap dans les clubs.
Intervention de G Breton sur la mise en place d'un entraînement loisir adultes 1 fois par semaine au club SCPO Ivry
Intervention M EBELY sur la création d'un Certificat de Compétence technique pour la pratique du chanbara en passerelle avec le judo. Stage payant, coût 1 440 €

Une nouvelle fois, il n'y a pas de représentant fédéral à notre AG. Sur les 6 dernières, seule celle de 2023 à compter une représentation de la fédération (M. BATON).

Pas de commentaires de la part des autres responsables des commissions présents.

POINT 3 Arrêté des comptes annuels 2024

La saisie des écritures et la comptabilité du comité sont effectuées par le cabinet FITECO.
Le compte rendu est lu par Erwan GUINARD, Expert-Comptable.
Le résultat net comptable est un déficit de 4 792,97 €

POINT 4 Rapport des vérificateurs aux comptes

Le rapport 2024 de nos vérificateurs aux comptes ne retient pas de remarque particulière.


POINT 5 Vote d'approbation valant quitus de gestion au Comité Directeur

L'assemblée générale, après avoir pris connaissance du rapport du président, du rapport d'activité du secrétaire général, du rapport financier du trésorier, du rapport de gestion, approuve les comptes annuels de l'exercice au 31 décembre 2024, comprenant le bilan, le compte de résultat et l'annexe, tels qu'ils lui ont été présentés, ainsi que les opérations traduites dans ces comptes et résumées dans ces rapports. En conséquence, elle donne aux membres du Comité Directeur quitus de l'exécution de leur mandat pour ledit exercice.

POINT 6 Affectation du résultat

Aucune modification n'étant formulée, l'assemblée générale sur proposition du comité directeur procède au vote d'adoption d'affectation du résultat de l'exercice 2024 (- 4 792,97 €) en report à nouveau. L'affectation du résultat est approuvée à l'unanimité

FFJDA Comité du Val de Marne de Judo – 9 rue la Fontaine – 94500 CHAMPIGNY SUR MARNE -
Mail : judo94@orange.fr - WEB : www.judo94.net

	PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE Comité de Judo du Val de Marne samedi 28 juin 2025	Emetteur : Lemoult Sylvain Secrétaire Général
---	---	--

POINT 7 Présentation et approbation du budget prévisionnel révisé 2025 et montant de la cotisation club fédérale

Présentation du budget révisé 2025 faite par Cédric Coutard Trésorier.

Proposition de modifier le calcul de la cotisation club. Prise en compte d'un montant par palier en fonction du nombre de licenciés par club au 31/08/N-1 :

De 4 à 100 licenciés 150 €
de 101 à 200 licenciés 170 €
de 201 à 300 licenciés 190 €
de 301 à 400 licenciés 210 €
de 401 à 500 licenciés 230 €
de 501 à 600 licenciés 250 €
de 601 à 700 licenciés 270 €
de 701 à 800 licenciés 290 €
de 801 à 900 licenciés 310 €

Aucune modification n'étant formulée, l'assemblée générale procède au vote d'adoption du budget révisé 2025 et du montant de la cotisation club fédérale.

L'assemblée générale, sur proposition du Comité Directeur approuve à l'unanimité le budget révisé 2025 ainsi que les nouveaux montants de la cotisation fédérale.

POINT 8 Présentation et approbation du budget prévisionnel 2026

Aucune modification n'étant formulée, l'assemblée générale procède au vote d'adoption du budget prévisionnel 2026.

L'assemblée générale sur proposition du comité directeur approuve à l'unanimité le budget prévisionnel 2026.

POINT 9 Désignation des vérificateurs aux comptes

Marc Ebely et Jean-Marc Pace se présentent pour être vérificateurs aux comptes.

L'assemblée générale à l'unanimité des présents désigne Messieurs Marc Ebely et Jean-Marc Pace comme vérificateurs aux comptes de notre comité.


Point 10 - Informations fédérales

Augmentation du montant de la licence, il faut noter que le public de l'activité taïso n'est pas concerné par les problèmes d'assurance mais qu'ils en subissent tout de même les conséquences.

Rappel formation dérivées.

FFJDA Comité du Val de Marne de Judo – 9 rue la Fontaine – 94500 CHAMPIGNY SUR MARNE -

Mail : judo94@orange.fr - WEB : www.judo94.net

 <p>JUDO 94</p>	<p>PROCES VERBAL DE L'ASSEMBLEE GENERALE Comité de Judo du Val de Marne samedi 28 juin 2025</p>	<p>Emetteur : Lemoult Sylvain Secrétaire Général</p>
---	--	---

Modifications des règlements.

Point 11 - Question diverses

L'envoi des timbres de licence (cette année en mars-avril) est trop tardif => à cette date cela ne sert plus à rien, il faudrait revenir à un envoi courant octobre-novembre ou aller au bout de la dématérialisation...

L'augmentation du montant de la licence associée à la nouvelle politique du pass'sport (passe de 50 à 70€ mais restreint aux 14-17 ans au lieu de 6-17 ans) risque de freiner de nombreuses familles pour l'inscription/réinscription dans nos clubs.

Rappel d'utiliser le montant disponible sur la boutique club pour tous les clubs labellisés ou non.

Stage et passage de grades 3-4 en août dans le 77 réservés aux enseignants mais aussi aux élus bénévoles (clubs, comités, ligue...).

Une attention est portée sur les risques d'intervention de la SACEM en cas de cours avec musique diffusée dans la salle.

Stage et passage de grades dans le comité fin août, veiller à préparer en amont : convocation jurys, présence et animation des ateliers pendant le stage...

L'AG se clôture à 11H30.



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 2 :

RAPPORT DU COMITE DIRECTEUR



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport moral du Président

Nous finissons la saison avec 11265 licenciés soit une baisse de près de 5% ce qui aura une incidence sur nos produits en 2026. Je remercie tous les Présidents et Enseignants des clubs pour le travail qu'ils effectuent et qui devra perdurer.

L'équipe du comité directeur s'efforce de répondre au mieux, aux attentes des clubs et licenciés du Val de Marne. Le comité essaie de tenir ses obligations fédérales et continue à mettre l'accent sur les populations minime et cadet.

Vous lirez dans les rapports de commission tout ce qui a été fait cette saison.

Avec un déficit de 14 608€ en 2025 nous n'avons pas réussi à contenir les baisses de subventions. Nous serons encore contraint de diminuer nos charges au dépend de nos licenciés.

L'AG fédérale de Dijon en 2025 avait voté une augmentation de 5 euros pour la saison 2025/2026. Contrairement à ce qui avait été annoncé lors de cette AG, il n'y a eu à ce jour aucun retour pour notre OTD la ristourne fédérale restant à taux constant depuis de nombreuses années. « Les promesses n'engagent que ceux qui y croient. »

Le conseil départemental abaisser ses aides. Les difficultés du département ont des répercussions directes pour le sport. Les JO 2024 sont déjà très loin.

La convention d'occupation pour nos locaux a été signée avec l'état. Le coût mensuel de 1149 € pour notre comité a commencé en juillet 2025. Vous verrez le détail dans le rapport financier de notre trésorier.

Je profite de rapport pour vous faire part de mon inquiétude. Nous constatons des dérives dans l'attitude et le comportement de certaines personnes lors de nos manifestations et compétitions. Il est inadmissible que certains parents, accompagnants ou judokas se comportent mal envers le corps arbitral, les bénévoles ou d'autres parents. Ce n'est pas le judo. Nous ne pouvons pas accepter que les travers de notre société de plus en plus violente se retrouvent sur et au bord du tatami. Faisons tous respecter les valeurs de notre discipline.

Comme chaque saison, nous avons toujours des difficultés pour organiser le calendrier sportif. Nous remercions particulièrement la mairie de Thiais pour son aide précieuse et l'ensemble des autres mairies qui nous accueillent. Je fais une nouvelle fois appel à vous, Président(e)s de club, pour nous aider auprès de vos mairies afin de pouvoir accueillir l'ensemble de nos compétitions, animations et stages.

Je rappelle encore l'importance de licencier l'ensemble des pratiquants et permettre à ces licenciés d'accéder aux grades, aux animations, aux compétitions et à l'ensemble des événements de notre fédération. Le nombre de licences influe sur les subventions redonnées au comité pour que celui-ci puisse assurer sa fonction.

Je réitère mes remerciements aux clubs et professeurs qui accueillent nos licenciés, les clubs et villes qui accueillent nos compétitions et animations. Je remercie Virginie notre CTF, les bénévoles, les arbitres, les commissaires sportifs, nos informaticiens qui mettent tout en œuvre pour la réussite de nos manifestations et répondent toujours présents.

Merci aux membres du comité directeur pour le travail et la confiance qu'ils me portent. Ceci sera mon dernier rapport, 30 années passées au comité directeur dont 15 à la présidence il est temps pour moi de tourner la page.

Je salue toutes les personnes que j'ai pu croiser au fil de ces nombreuses années qui ont aidé le judo.

MERCI

Roland Cotillard



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport d'activité du Secrétaire Général

La saison 2025-2026 touche à son terme et marque une période de transition pour la vie du comité.

Le bilan administratif et sportif témoigne d'une activité soutenue et d'un engagement constant. L'objectif fixé à 12 000 licenciés demeure une priorité. Après une saison 2024-2025 très proche de ce seuil (11 906 licenciés), l'exercice en cours affiche un léger recul (11 216 licenciés au 21/04/2026). Il convient de poursuivre collectivement nos efforts afin de maintenir un niveau élevé de licenciement au sein de nos clubs.

Sur le plan administratif, le comité directeur s'est réuni à quatre reprises afin de traiter les sujets relatifs au fonctionnement du comité : développement sportif, formation, gestion financière, organisation des compétitions... Ces réunions ont donné lieu à des échanges constructifs, menés dans un climat de bienveillance et de courtoisie.

La saison est marquée par une forte participation chez les plus jeunes (poussins à minimes) ainsi que par une progression des résultats chez les cadets et juniors. Les éléments détaillés seront présentés par notre CTF, Virginie.

Conformément à la tradition, la saison a débuté fin août avec le stage et les examens UV1 et UV2. Au total, 20 événements, du niveau poussins à séniors, ont été organisés, ainsi qu'un shiai, deux examens UV1 et UV2 (1er et 2e dan) et l'accueil d'un examen 3e et 4e dan. Des stages à destination des minimes et cadets ont également été proposés durant les vacances scolaires.

Je remercie la ville de Thiais, qui accueille la majorité de nos compétitions dans son dojo, ainsi que les communes et clubs de Saint-Maur, Bry, Villecresnes, Valenton et Champigny pour leur accueil lors de certaines manifestations.

Les commissions ont été particulièrement actives et ont proposé de nombreuses animations dédiées : formations de dirigeants, actions loisirs, entraînements féminins, etc. Félicitations à l'ensemble des bénévoles pour leur engagement.

Mes remerciements s'adressent également à tous les membres du comité directeur et responsables de commission pour leur implication et leur dévouement.

Enfin, je tiens à adresser une reconnaissance toute particulière à notre Président. Son travail, son investissement constant et le temps consacré au service du comité sont à la hauteur de son esprit convivial et de sa générosité.

Merci Roland pour toutes ces années d'engagement.

Je vous souhaite à toutes et à tous un très bel été et vous donne rendez-vous en septembre.

Sylvain LEMOULT



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport d'activité du Trésorier

Je vous présente le rapport financier du Comité de Judo du Val-de-Marne pour l'exercice clos au 31 décembre 2025.

Résultat de l'exercice :

L'exercice 2025 se clôture sur un déficit de 14 608 €, contre un déficit de 4 793 € en 2024, soit une dégradation du résultat de 9 815 €.

Les produits d'exploitation s'élèvent à 151 670 €, en baisse de 29 602 € par rapport à 2024 (-16,3 %). Dans le même temps, les charges d'exploitation atteignent 168 602 €, en diminution de 10,9 %, ce qui n'a pas permis de compenser la forte baisse des recettes.

Analyse des produits

L'année 2025 a été marquée par plusieurs diminutions importantes de recettes :

La disparition du partenariat avec le Crédit Mutuel, qui représentait précédemment une recette de 3 000 €.

Une baisse significative des subventions du Conseil départemental du Val-de-Marne, qui passent de 51 768 € en 2024 à 19 817 € en 2025, soit une diminution de près de 32 000 €.

Une diminution des ventes de passeports et de certaines recettes annexes.

Ces baisses ont été partiellement compensées par :

Une augmentation des prestations de services et des activités fédérales.

Le maintien de la subvention de l'Agence Nationale du Sport à hauteur de 12 000 €.

Analyse des charges

Le Comité a poursuivi ses efforts de maîtrise des dépenses. Les charges d'exploitation diminuent de plus de 20 000 € par rapport à l'exercice précédent.

Toutefois, l'année 2025 a vu apparaître une nouvelle charge structurelle importante : le loyer des locaux du Comité, alors que les locaux étaient auparavant mis à disposition gratuitement. Cette dépense constitue désormais une charge fixe significative pour notre fonctionnement. Le budget révisé 2026 prévoit à ce titre une dépense annuelle de 13 790 €.

Cette évolution impacte durablement l'équilibre financier du Comité et nécessite une vigilance accrue dans les années à venir.

Situation financière

Malgré ce déficit, la situation financière du Comité demeure saine.



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Au 31 décembre 2025 :

La trésorerie disponible s'élève à 257 644 €.

Les fonds propres atteignent 249 934 € après prise en compte du résultat de l'exercice.

Ces réserves permettent au Comité d'absorber ce déficit conjoncturel sans mettre en péril son fonctionnement ni ses missions au service des clubs du Val-de-Marne.

Perspectives 2026-2027

Les budgets révisés 2026 et prévisionnels 2027 ont été construits avec prudence afin de retrouver progressivement un équilibre financier. Ils intègrent notamment :

Le maintien des actions sportives et de développement.

La prise en compte du coût réel des locaux du Comité.

La recherche de nouveaux partenaires privés afin de compenser la perte des financements disparus.

Une vigilance particulière sur les dépenses de fonctionnement.

Le Comité poursuivra également ses démarches auprès des partenaires institutionnels afin de consolider ses financements et garantir la qualité des services rendus aux clubs.

Conclusion

L'exercice 2025 est marqué par un déficit exceptionnel résultant principalement :

- de la perte du partenariat Crédit Mutuel ;
- de la baisse importante des subventions du Conseil départemental ;
- de l'apparition du loyer des locaux du Comité, auparavant mis gratuitement à disposition.

Malgré ce contexte défavorable, la situation financière demeure solide grâce à une gestion rigoureuse et à un niveau de trésorerie satisfaisant.

Je tiens à remercier l'ensemble des partenaires, des bénévoles, des clubs et des élus du Comité pour leur engagement et leur confiance.

Je vous demande de bien vouloir approuver les comptes de l'exercice 2025 tels qu'ils vous sont présentés.

Cédric Coutard
Trésorier



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport commission arbitrage

Cette saison 2025-2026 s'achève dans une atmosphère relativement détendue malgré 2-3 anicroches qu'il conviendra d'effacer pour la prochaine année.

L'énième modification du règlement en cours de saison a été bien appréhendée mais ne simplifie pas la lecture des combats.

Il y a eu de longues journées mais toujours dans la bonne humeur.

LE COLLECTIF D'ARBITRES ET CS

Arbitres		CS	
F4	5	N4	4
F3	5	N3	3
F2	5	N2	3
F1	4	N1	9
Stagiaire	2	Stagiaire	
Total	21		19
Ecole arbitrage	23		

Le travail de l'EDA, impulsé par Ludo, continue d'évoluer et d'avancer.

A noter, la faible participation aux stages des arbitres.

LES STAGES

Stage de rentrée à Thiais le 28/09/2025

Stage 1 à Joinville le 11/10/2025

Stage/sortie EDA le 20/06/2026

COUPE DU JEUNE ARBITRE

Minimes :

Elle s'est déroulée le 06 avril 2025 à Valenton lors de la coupe 94 benjamin(es).

2 participants :

1^{er} Sviastoslav BEINAROVITCH

2nde Kawthar DJEBBAR

Qualifié pour participer à la coupe de France minimes par équipes de département à Ceyrat.

Cadets :

Elle a eu lieu le 11 janvier 2025 à Villecresnes lors de la coupe 94 minimes.



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

2 participants :

1^{er} Sviastoslav BEINAROVITCH

2nde Kawthar DJEBBAR

Qualifiés pour participer à la coupe du jeune arbitre IDF ainsi que Ibrahim DIARRA par le biais d'un quota supplémentaire attribué par l'IDF.

Juniors :

Elle a eu lieu le 6 décembre 2025 au Mée lors du championnat 94 cadet.

2 participants :

1^{er} Liviu BEINAROVITCH

2nde Jules LECOUFFE

Qualifiés pour participer à la coupe du jeune arbitre IDF. Liviu termine 9^{ème} et se qualifie pour officier lors de la coupe de France Espoir et du championnat de France cadet 2D (30-31/05)

Par ailleurs Elisa PASCAL a participé à la coupe du jeune CS le 21/02 à Nanterre. Elle s'est classée 3^{ème} se qualifiant ainsi à la coupe nationale du jeune CS qui s'est déroulée lors de la coupe de France Minimes (21-22/03).

BILAN

La continuité du suivi de l'EDA permet de voir un renouvellement des arbitres et CS.

De nouveau, la formation auprès des jeunes est l'affaire de toutes et tous et s'appuie, nécessairement, sur les expériences de chacun d'entre nous.

Merci à l'ensemble du corps arbitral pour le travail accompli.

1 candidat au titre d'arbitre national (F4) le 30-31/05 : Philippe MOURAILLE

PROMOTION

2 arbitres ont obtenu le titre d'arbitre F1 : Ibrahim DIARRA et Liviu SEREMET

2 commissaires sportives ont obtenu le titre de CS N3 : Constance CHAFFIN et Pauline ENYEGUE

3 commissaires sportives ont obtenu le titre de CS N2 : Hawa DIALLO, Elisa PASCAL et Faryal TALHAOU

6 commissaires sportifs obtiennent le titre de CS N1 : Adriel ATECE, Sviatoslav BEINAROVITCH, Raphaël CASTAN, Maé GIRAUD, Jennah MANDOUR et Haythem TAYACHE

Sylvain LEMOULT



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport CTF

Bilan de la saison 2025-2026

Stage du 29 au 31 Août à Maisons-Alfort

Stage Kata – UV2

Stage de rentrée dimanche 28 septembre 2025

- Intervention de Marine GILLY

Dimanche 5 octobre coupe de rentrée -Thiais

Cadets

- 104 masculins
- 31 féminines

Minimes

- 108 masculins
- 39 féminines

Du 3 au 5 octobre Championnat d'Europe Ju-Jitsu

Combat

Brice HOUNZA (JCMA)

- Vice-champion d'Europe

Ne-Waza

Frédéric HUSSON (JJCP)

- 3° d'Europe

Duo System

Jordan DUBOIS – Yann LEBRUN (JJCP)

- Vice-champions d'Europe





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Du 5 au 8 octobre Championnat du monde junior – Lima

🏆 **Sandra Téophila DARBES-TAKAM – 70 kg (RSCC)**



Samedi 15 novembre – UV2 et Kata - Rungis

Kata

- 30 présents

UV2

- 29 présents

Dimanche 16 novembre – Shiai – Thiais

- 675 inscrits
- 320 présents

Dimanche 23 novembre – District n°1 Benjamins- Thiais

District Est

- 168 masculins
- 59 féminines

District Ouest

- 215 masculins
- 109 féminines

Total : 551 participants

Dimanche 30 novembre – Petits Tigres n°1 -Chevilly Larue

District Est

- 168 masculins
- 78 féminines

District Ouest

- 215 masculins
- 98 féminines

Total : 559 participants



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Samedi 6 décembre – Championnat Cadets -Le Mée-sur-Seine

- 104 masculins
- 38 féminines

Coupe du Jeune Arbitre Juniors

- 1 seul participant

Samedi 13 et dimanche 14 décembre Championnat de France Seniors 1^{re} Division -Saint - Étienne

- 🥇 **Blandine PONT** (-52 kg, RSCC)
- 🥈 **Marine GILLY** (-48 kg, JCMA)
- 🥉 **Maelenn COTARD** (-57 kg, JCMA)
- 🥉 **William CYSIQUE** (-66 kg, SUCY)

Dimanche 11 janvier – Villecresnes

- Championnat 94 Juniors
75 masculins - 29 féminines
- Coupe 94 Minimes
143 masculins - 61 féminines

Dimanche 18 janvier District n°2 Benjamins – Thiais

District Est

- 184 masculins
- 65 féminines

District Ouest

- 204 masculins
- 103 féminines

Total : 556 participants

Vendredi 30 janvier Kagami Biraki – St Maur

Dimanche 1^{er} février Petits Tigres n°2 – Thiais

District Est

- 185 masculins
- 81 féminines

District Ouest

- 204 masculins
- 94 féminines

Total : 564 participants

Du 23 au 27 février Stage Île-de-France Minimes, Cadets et Juniors

Le nombre de jeunes Val-de-Marnais participant aux stages proposés est en constante augmentation. Cette dynamique est également le fruit de l'implication des clubs, qui accompagnent les jeunes et diffusent largement l'information auprès de leurs adhérents



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Dimanche 1^{er} mars

Tournoi d'Orléans

- 🏆 Anthony PIAT (Sucy)
- 🏆 Lydia GASPARD (Sucy)
- 🏆 Mila VALENTIN (RSC Champigny)

Dimanche 15 mars regroupement - St Maur

Regroupement Benjamins / Minimes

Open Mat Ne-Waza : Une nouveauté dans le Val-de-Marne qui a rencontré un vif succès, grâce à l'implication d'Yves Abdoune.

Samedi 21 et dimanche 22 mars Championnat de France Minimes- Villebon

Deux belles médailles pour nos Val-de-Marnais :

- 🏆 Anthony PIAT (-34 kg)
- 🏆 Lydia GASPARD (+70 kg)



Samedi 28 mars Championnat 94 Seniors -Bry

- 86 participants
- 15 féminines

Dimanche 29 mars Coupe 94 Benjamins -Bry

- 196 masculins
- 103 féminines

Total : 299 participants

Championnat de France Ju-Jitsu

Combat

- 🏆 Damien LEMOULT (Bry)
- 🏆 Evens UDOL

Ne-Waza

- 🏆 Maud VALÉGEAS (Cercle Tissier)
- 🏆 Mohamed MEHDAOUI (Cercle Tissier)
- 🏆 Hugues CHASPAL (Judo Club de Choisy)



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Samedi 11 avril Tournoi de Valenton

Une journée tournoi exceptionnelle avec 1 357 enfants accueillis, dans une ambiance conviviale qui fait tout le charme de cet événement incontournable

Dimanche 12 avril

Coupe 94 Cadets Espoirs

- 42 présents

Coupe 94 Cadets 2^e/3^e Division

- 221 inscrits
- 143 présents

Coupe 94 Ceintures de Couleur

- **35 participants**

Malgré un nombre d'engagés plus modeste, l'animation s'est très bien déroulée dans une ambiance détendue et conviviale.

Samedi 11 et dimanche 12 avril Championnat de France Vétérans

- 🥇 Habib WARIM M2 -73kg (Judo Club de Choisy)
- 🥈 Jean Marc PACE M7+ 100kg (judo club Charenton)
- 🥉 Pascal FRANCE M8 -66 kg (Judo Club de Choisy)



Du 20 au 23 avril Stage de préparation à la Coupe de France -IJ

Pour la première fois depuis longtemps, le stage s'est déroulé en région parisienne. L'ambiance fut sensiblement différente, et les contraintes de déplacement ont posé quelques difficultés aux parents pour amener leurs enfants le matin, entraînant ainsi plusieurs désistements.



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUN 2026

Samedi 25 avril Tournoi de l'Essonne par équipes Minimes

Les deux équipes terminent à la 3^e place.

Vendredi 1^{er} mai Championnat de France Seniors par équipes de clubs -Villebon

Masculins

-  SUCY
-  JCMA

Féminines

-  JCMA





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

5 mai Regroupement Minimes – Saint-Maur

Samedi 9 et dimanche 10 mai Coupe de France par équipes Minimes – Ceyrat

C'est dans une ambiance toujours très festive et conviviale que s'est déroulée cette Coupe de France. Les masculins ont réussi à sortir des poules avant de s'incliner au premier tour du tableau. Les féminines, quant à elles, ont été éliminées en huitièmes de finale. Un beau parcours pour nos deux équipes

Samedi 23 mai Championnat de France 2^e Division par équipes mixtes -Villebon

-  JCMA
-  SUCY

Les deux équipes sont une nouvelle fois au rendez-vous et confirment leur brillant parcours



Dimanche 24 mai Coupe 94 Seniors 3^e Division -Villemecresnes

- 125 inscrits
- 60 présents

Mercredi 3 juin Regroupement avec le Projet Super Excellence – Saint-Maur

Dimanche 14 juin Petits Tigres n°3 – Champigny

District Est et Ouest

- masculins
- Féminines

Nous tenons à remercier chaleureusement l'ensemble des clubs du Val-de-Marne pour leur aide et leur solidarité au cours de cette saison. Grâce à leur soutien, nous avons pu mener à bien nos manifestations malgré les importantes contraintes liées à la recherche de salles



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport commission formation

Pour la deuxième saison consécutive, nous constatons une baisse de l'intérêt porté aux formations dirigeants. Cette année encore, nous avons dû annuler la première session par faute d'inscription, et la deuxième n'a permis de rassembler que 5 participants.

Nous nous posons la question du format et des thèmes abordés, et de la nécessiter de faire perdurer ces évènements. Une discussion avec les dirigeants des clubs val de marnais est nécessaire pour cerner les besoins.

Concernant la formation des professeurs, nous n'avons pas pu aller au bout du projet, faute d'accord avec la fédération sur la mise à disposition d'un formateur fédéral à titre bénévole.

Liste des formations proposées :

Date	Public visé	Thème	Lieu	Participants
2/11/2025	Dirigeants	Communication interne/externe et réglementation	Champigny sur Marne	0
24/01/2026	Professeurs	Adapter l'enseignement à la croissance		Annulée
17/04/2026	Dirigeants	Les réseaux sociaux au service de votre club	Champigny sur Marne	5

Cherif KERKADENE

Nicolas GHAZARIAN



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport Commission Judo et Personnes en Situation de Handicap

La commission accompagne, oriente, conseille les clubs et associations qui en font la demande.

S'appuyant si besoin sur les directives nationales, elle répond aux questionnements dans le cadre qui lui est dévolu:

Ouvrir une section para judo, connaître les modalités d'un passage d'unité de valeurs selon la déficience ...

Historiquement et pendant plus d'une dizaine d'années, nous étions en charge de formations, d'animations trimestrielles

(Rassemblements Handijudo à l'Institut du Judo dont un après-midi avec l'inoubliable Maître Awazu en 2007).

C'est désormais l'Île de France qui pilote les manifestations sportives franciliennes.

Encouragés par le soutien inconditionnel de notre Comité, nous demeurons néanmoins acteurs d'évènements ponctuels qui se déroulent dans le Val de Marne:

Handivillage , festivité qui promeut le parasport, s'est tenu le 28 mai au Kremlin Bicêtre

Toute la journée du 07 juin, Val 'Dingo, village sportif et inclusif, propose des initiations sportives et parasportives au parc de Choisy Le Roi

N'hésitez pas à nous faire part d'initiatives ou d'évènements qui se déroulent autour de vous ou que vous souhaiteriez faire partager.

Roland Patrice



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Rapport commission des grades

SAISON 2024/2025 - CODG 94 - ALAIN VIDAL

29/08/2025	examen KATA à Sucy en brie
29/08/2025	examen UV2 à Sucy en Brie
15/11/2025	examen KATA à Rungis
15/11/2025	examen UV2 à Rungis
16/11/2025	SHIAI à Thiais
30/01/2026	KAGAMI BIRAKI du 94 dojo de Saint-Maur des Fossés - rue Pierre Semard

RAPPEL :

- 1 les professeurs doivent veiller à la bonne tenue des passeports sportifs
- 2 toutes les épreuves doivent être validées pour homologation
- 3 un passeport incomplet ne sera pas pris en compte
- 4 tous les points doivent apparaître sur le passeport ou justifiés par une photocopie de la compétition avec le jour et le lieu de l'activité
- 5 les récipiendaires sont tenus d'être présents le jour de la remise du diplôme par respect envers leur professeur et organisateurs de la cérémonie.
- 6 le passeport doit être déposé au comité pour homologation et signature
- 7 les diplômes sont édités par la fédération et délivrés par l'Etat Français

KAGAMI BIRAKI 2026 - CORG 94 - 30/01/2026
DOJO DE SAINT-MAUR DES FOSSES - rue Pierre SEMARD

COMPTE-RENDU

SPECTATEURS - 150

JUDOKAS PRESENTS SUR LE TATAMI :

hauts gradés, enseignants : 30

clubs représentés : 28

récipiendaires convoqués : 94

8è	6èdan	5èdan	4èdan	3èdan	2èdan	1èdan	
	2		1	2	13	78	94

sur 94 récipiendaires prévus : 54 ont émargés - 40 ne sont pas venus dont 3 excusés par mail

Devant un public de parents et amis, la Cérémonie des vœux de la ligue du Val de Marne a été présentée au dojo de Saint-Maur des fossés

Maître de cérémonie : Alain VIDAL, secrétaire de CORG 94

(36 diplômes)

Personnalités présentes :

(28 clubs)

hauts gradés :
 8èdan : (1) VIAL Patrick
 6èdan : (5) DELVAUX Jacques - VACHON Roger - PRIEUR Jean-Claude
 7èdan : (1) FUBERT Philippe - JOLI Philippe
 5èdan : (4) HUET Michel - MEYNEIL Serge - VIDAL Alain - KERMADENE Chérol
 LECANU Frédéric - RIGARD Mathias

président ligue 94 : Roland COTILLARD
 Conseiller technique régional : Vignie LEVAGUERESSE

émargement des récipiendaires (18h30-19h00)

- 1°) Ouverture de la cérémonie (18h00) par le salut.
- 2°) Discours du Président du Comité du Val de Marne de Judo M. Roland COTILLARD
- 3°) Présentation des Hauts-Grades & des membres du Comité Directeur par M. Roland COTILLARD
- 4°) discours du responsable de la commission "Culture Judo" du 94 M. Jean-Claude PRIEUR
- 5°) démonstration "NAGE NO KATA" par 2 élèves du JKC NOGENT : TORI : GUILLEMOT JEANNE - UKE : MARCADET Maëlle
- 6°) Remise des diplômes ceintures Noires (par vague de 5) 1er dan & 2è dan (les diplômes sont remis par les professeurs et les Hauts gradés)
- 7°) Démonstration "JUNO KATA" par SANESI Sébastien & GHAZARIAN Nicolas
- 8°) Remise des diplômes 3è - 4è - 5è - 6è - et 7èdan
- 9°) Cérémonie du "thé" par Maître Sylvie GUICHARD ANGUES
- 10°) Clôture du "KAGAMI BIRAKI" 2026 par le groupe "PARIS TAIKO ENSEMBLE"
- 11°) Salut de fin de cérémonie
- 12°) Pât de famille

Alain VIDAL

Secrétaire CORG 94

COMPTE RENDU D'ACTIVITE JUDO

responsable C.O.D.G.94 : ALAIN VIDAL

29 août 2025
29 août 2025

SUCY
SUCY

KATA
UVZ

UVZ

29 août 2025

15h30 - 17h30

Inscrit
présent
absent

regus	refusés
25	5

94	78	77	92	75	91
22	.	.	.	3	.
5	.	1	.	.	.

KATA

29 août 2025

15h30 - 17h30

42

30	12
----	----

26	11	1	3	1
----	----	---	---	---

JUGES UVZ & KATA

1

2

3

4

5

BARBERIS	CAILL	BOY	BERTON	BOUQUIN	MIRVAL
BARBERIS	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN
BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN	BOUQUIN

COMPTE RENDU D'ACTIVITE JUDO

responsable C.O.D.G.94 : ALAIN VIDAL

samedi 15 novembre 2025
dimanche 16 novembre 2025

RUNGIS THIAIS SHIAI

UVZ & KATA

UVZ 15/11/2025 - RUNGIS
14h00 (seul) 15h30

Inscrits
expérience 58 29

regain		refusé	
nombre	tarif	nombre	tarif
22	7	7	0
15	7	7	0

94	78	77	92	75	91
48	1	4	3	1	1
22	1	0	2	2	3
0	0	2	3	0	1
0	1	0	1	1	0

KATA 15/11/2025 - RUNGIS
15h30 (seul) 17h00

71 30

regain		refusé	
nombre	tarif	nombre	tarif
25	5	5	0
22	5	5	0

94	78	77	92
61	1	7	2
24	1	0	1
0	1	4	2
0	1	4	2

total	129	50
-------	-----	----

JUGES UVZ & KATA

1	2	3	4	5
ESKATEL S.	PRE UNIC.	OSTILL.	OSSET F.	EMANUEL P.
LEMPICOT S.	OMM C.	CHOUAQUI	MATHIEU S.	RODRIQUE P.
		CHICHARREIN		

SHIAI 16/11/2025 THIAIS 8h30 (seul) 9h

cadet marron	171	83
masculins jun/sen marron	221	110
masculins jun/sen Noire	131	51
cadette marron	66	31
féminines jun/sen marron	44	26
féminines jun/sen noire	42	19
total	675	320





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIIN 2026

Point 3 :

Arrêté des comptes annuels 2025



COMITE DE JUDO DU VAL DE MARNE

9 avenue la Fontaine
94500 CHAMPIGNY-SUR-MARNE

ÉTATS FINANCIERS

Du 01/01/2025 au 31/12/2025

fiteco.com



11 RUE DU MARECHAL FOCH

94360 BRY-SUR-MARNE

Tél : 01.45.16.98.10

E.mail : brysurmarne@fiteco.com

Siren : 311285985

SOMMAIRE

Attestation de Présentation	1
ETATS FINANCIERS	2
Bilan association	3
<i>ACTIF</i>	3
<i>PASSIF</i>	4
Compte de résultat association	6
Soldes intermédiaires de gestion	8
ANNEXE	10
<i>Préambule</i>	11
<i>Evènements significatifs et faits caractéristiques de l'exercice</i>	11
<i>Principes, règles et méthodes comptables</i>	11
<i>Notes sur le bilan actif</i>	14
<i>Notes sur le bilan passif</i>	16
<i>Notes sur le compte de résultat</i>	18
DÉTAIL DU BILAN	19
Bilan association détaillé	20
<i>ACTIF</i>	20
<i>PASSIF</i>	21
DÉTAIL DU COMPTE DE RESULTAT	22
Compte de résultat association détaillé	23

Attestation de Présentation

En notre qualité d'expert-comptable et conformément à notre lettre de mission, nous avons effectué une mission de présentation des comptes annuels de l'entreprise COMITE DE JUDO DU VAL DE MARNE pour l'exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025 qui se caractérisent par les données suivantes :

Total du bilan	287 333 Euros.
Total des produits d'exploitation	151 670 Euros.
Résultat net comptable	-14 608 Euros.

Nos diligences ont été réalisées conformément à la norme professionnelle de l'Ordre des experts-comptables applicable à la mission de présentation des comptes qui ne constitue ni un audit ni un examen limité.

Sur la base de nos travaux, nous n'avons pas relevé d'éléments remettant en cause la cohérence et la vraisemblance des comptes annuels pris dans leur ensemble tels qu'ils sont joints à la présente attestation.

A BRY-SUR-MARNE, le 29/05/2026.

Nadège DRAN,

Expert-Comptable, Associée.

Signé par NADEGE DRAN
Le 29 mai 2026

Signed with doc_22K3
Universign tx_DPZKQ7EYrAJv

ETATS FINANCIERS

Bilan association

Présenté en Euros

ACTIF	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)			Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation
	Brut	Amort.prov.	Net	Net	
Frais d'établissement (I)					
ACTIF IMMOBILISÉ					
Immobilisations incorporelles					
Frais de développement					
Donations temporaires d'usufruit					
Concessions, brevets, licences, marques droits similaires	599	599			
Immobilisations incorpor. en cours, avances et acomptes					
Immobilisations corporelles					
Terrains					
Constructions					
Installations techniques, matériel et outillage industriels	78 029	75 421	2 608	10 486	- 7 878
Immobilisations incorpor. en cours, avances et acomptes					
Biens reçus par legs ou donations destinés à être cédés					
Immobilisations financières					
Participations					
Créances rattachées à des participations					
Autres titres immobilisés					
Prêts					
Autres immobilisations financières					
TOTAL (II)	78 658	76 020	2 638	10 516	- 7 878
ACTIF CIRCULANT					
Stocks et en-cours	969		969	1 760	- 791
Créances					
. Créances clients, usagers et comptes rattachés					
. Créances reçues par legs ou donations					
. Autres créances	24 435		24 435	25 539	- 1 104
Charges constatées d'avance	1 647		1 647	1 319	328
Valeurs mobilières de placement					
Instruments financiers à terme et jetons détenus					
Disponibilités	257 644		257 644	247 619	10 025
TOTAL (III)	284 695		284 695	276 237	8 458
Frais d'émission des emprunts (IV)					
Primes de remboursement des emprunts (V)					
Ecart de conversion et diff. d'évaluation Actif (VI)					
TOTAL ACTIF (I+II+III+IV+V+VI)	363 353	76 020	287 333	286 753	580

Bilan association(suite)

Présenté en Euros

PASSIF	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation
FONDS PROPRES			
Fonds propres sans droit de reprise			
. Fonds propres statutaires	7 667	7 667	
. Fonds propres complémentaires			
Fonds propres avec droit de reprise			
. Fonds statutaires			
. Fonds propres complémentaires			
Ecart de réévaluation			
Réserves			
. Réserves statutaires ou contractuelles			
. Réserves pour projet de l'entité			
. Autres			
Report à nouveau	256 875	261 668	- 4 793
Excédent ou déficit de l'exercice	-14 608	-4 793	- 9 815
Situation nette (sous total)	249 934	264 542	- 14 608
Fonds propres consommables			
Subventions d'investissement			
Provisions réglementées			
TOTAL (I)	249 934	264 542	- 14 608
FONDS REPORTÉS ET DÉDIÉS			
Fonds reportés liés aux legs ou donations			
Fonds dédiés			
TOTAL (II)			
PROVISIONS			
Provisions pour risques			
Provisions pour charges			
TOTAL (III)			
DETTES			
Emprunts obligataires et assimilés			
Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit			
Emprunts et dettes financières diverses			
Instruments financiers à terme			
Dettes fournisseurs et comptes rattachés		2 289	- 2 289
Dettes des legs ou donations			
Dettes fiscales et sociales	164		164
Dettes sur immobilisations et comptes rattachés			
Autres dettes	30 841	15 242	15 599
Produits constatés d'avance	6 393	4 680	1 713
TOTAL (IV)	37 398	22 210	15 188
Ecarts de conversion et différences d'évaluation Passif (V)			
TOTAL PASSIF (I+II+III+IV+V)	287 333	286 753	580
ENGAGEMENTS REÇUS			
Legs nets à réaliser			
. acceptés par les organes statutairement compétents			
. autorisés par l'organisme de tutelle			
Dons en nature restant à vendre			

PASSIF	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation
ENGAGEMENTS DONNÉS			

Compte de résultat association

Présenté en Euros

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
	Total	Total		
PRODUITS D'EXPLOITATION				
Cotisations	7 327	11 140	- 3 813	-34,23
Ventes de biens et services				
. Ventes de biens	7 248	10 760	- 3 512	-32,64
. dont ventes de dons en nature				
. Ventes de prestations de services	105 141	95 469	9 672	10,13
. dont parrainages				
Produits de tiers financeurs				
. Concours publics et subventions d'exploitation	31 954	63 902	- 31 948	-50,00
. Versements des fondateurs ou consommations/dotation consomptible				
. Ressources liées à la générosité du public				
. Dons manuels				
. Mécénats				
. Legs, donations et assurances-vie				
. Contributions financières				
Reprises sur amortiss., dépréciat. et provisions				
Produits des cessions d'immobilisations incorpor. et corporelles				
Utilisations des fonds dédiés				
Autres produits				
Total des produits d'exploitation (I)	151 670	181 272	- 29 602	-16,33
CHARGES D'EXPLOITATION				
Achats de marchandises	4 496	6 450	- 1 954	-30,29
Variations stocks	791	-454	1 245	274,23
Autres achats et charges externes	155 437	174 978	- 19 541	-11,17
Aides financières				
Impôts, taxes et versements assimilés				
Salaires et traitements				
Cotisations sociales				
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	7 878	8 342	- 464	-5,56
Dotations aux provisions				
Valeurs comptables des immobilisations incorp. et corpor. cédées				
Reports en fonds dédiés				
Autres charges				
Total des charges d'exploitation (II)	168 602	189 317	- 20 715	-10,94
RESULTAT D'EXPLOITATION (I - II)	-16 932	-8 045	- 8 887	110,47
PRODUITS FINANCIERS				
De participation				
D'autres valeurs mobilières et créances de l'actif immobilisé				
Autres intérêts et produits assimilés				
Reprises sur dépréciations et provisions				
Différences positives de change	2 488	3 253	- 765	-23,52
Produits des immobilisations financières cédées				
Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement et d'instruments de trésorerie				
Total des produits financiers (III)	2 488	3 253	- 765	-23,52

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
	Total	Total		
CHARGES FINANCIÈRES				
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions				
Intérêts et charges assimilées				
Différences négatives de change				
Valeurs comptables des immobilisations financières cédées				
Charges nettes sur cessions de valeurs mobilières de placement et d'instruments de trésorerie				
Total des charges financières (IV)				
RESULTAT FINANCIER (III - IV)	2 488	3 253	- 765	-23,52
RÉSULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)	-14 444	-4 793	- 9 651	201,36
PRODUITS EXCEPTIONNELS				
Total des produits exceptionnels (V)				
CHARGES EXCEPTIONNELLES				
Total des charges exceptionnelles (VI)				
RESULTAT EXCEPTIONNEL (V - VI)				
Participation des salariés aux résultats (VII)				
Impôts sur les sociétés (VIII)	164		164	N/S
Total des produits (I + III + IV)	154 158	184 524	- 30 366	-16,46
Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)	168 766	189 317	- 20 551	-10,86
EXCEDENT OU DEFICIT	-14 608	-4 793	- 9 815	204,78
CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE				
Dons en nature				
Prestations en nature				
Bénévolats				
Total				
CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE				
Secours en nature				
Mise à disposition gratuite de biens et services				
Prestations en nature				
Personnel bénévole				
Total				

Soldes intermédiaires de gestion

Présenté en Euros

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice clos le 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
Ventes de marchandises	7 248	10 760	- 3 512	-32,64
- Coût direct d'achat	4 496	6 450	- 1 954	-30,29
+/- Variation du stock de marchandises	791	-454	1 245	274,23
Marge commerciale (I)	1 961	4 764	- 2 803	-58,84
Taux de marge commerciale	27,06 %	44,27 %		
+ Production vendue	105 141	95 469	9 672	10,13
+ Production stockée				
+ Production immobilisée				
Production de l'exercice	105 141	95 469	9 672	10,13
- Matières premières et approvisionnements consommés	6 129	5 765	364	6,31
- Sous-traitance directe	4 495	8 863	- 4 368	-49,28
Marge brute sur production (II)	94 517	80 841	13 676	16,92
Taux de marge brute sur production	89,90 %	84,68 %		
Marge brute globale (I + II)	96 478	85 605	10 873	12,70
Taux de marge brute globale	85,84 %	80,59 %		
- Services extérieurs et autres charges externes	144 813	160 350	- 15 537	-9,69
Valeur ajoutée produite	-48 335	-74 745	26 410	35,33
Valeur ajoutée / chiffre d'affaires	-43,01 %	-70,36 %		
+ Subventions d'exploitation	12 000	12 000		0,00
- Impôts, taxes et versements assimilés				
- Salaires et traitements				
- Cotisations sociales				
Excédent brut d'exploitation	-36 335	-62 745	26 410	42,09
Excédent brut d'exploitation / chiffre d'affaires	-32,33 %	-59,07 %		
+ Reprise sur amortissements et provisions				
- Dotations aux amortissements sur immobilisations	7 878	8 342	- 464	-5,56
- Dotations aux provisions sur immobilisations				
- Dotations aux provisions sur actif circulant				
- Dotations aux provisions pour risques et charges				
+ Autres produits de gestion courante	27 281	63 042	- 35 761	-56,73
- Autres charges de gestion courante				
Résultat d'exploitation (hors charges et produits financiers)	-16 932	-8 045	- 8 887	110,47
Résultat d'exploitation / chiffre d'affaires	-15,07 %	-7,57 %		
+ Bénéfice attribué (quote part sur opérations en commun)				
- Perte supportée (quote part sur opérations en commun)				
+ Produits financiers de participations				
+ Produits des autres valeurs mobilières et créances				
+ Autres intérêts et produits assimilés				
+ Reprises sur provisions financières				
+ Différences positives de change	2 488	3 253	- 765	-23,52
+ Produits nets sur cessions valeurs mobilières placement				
- Dotations financières aux amortissements et provisions				
- Intérêts et charges assimilées				
- Différences négatives de change				
- Charges nettes sur cessions valeurs mobilières placements				
Résultat courant avant impôts	-14 444	-4 793	- 9 651	201,36
Résultat courant / chiffre d'affaires	-12,85 %	-4,51 %		
+ Produits exceptionnels sur opérations de gestion				

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice clos le 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
+ Reprises sur dépréciations et provisions				
- Charges exceptionnelles sur opérations de gestion				
- Dotations exceptionnelles aux amortissements et provisions				
Résultat exceptionnel				
- Participation des salariés aux résultats	164		164	N/S
- Impôts sur les bénéfices				
Résultat net Comptable	-14 608	-4 793	- 9 815	204,78
Résultat net / chiffre d'affaires	-13,00 %	-4,51 %		

ANNEXE

Préambule

Notre association est un organisme territorial de France Judo et a pour mission d'appliquer et de mettre en oeuvre, auprès des clubs de son département, la stratégie régionale du Judo et Disciplines Associées et d'assurer la présence fédérale auprès des clubs.

L'exercice social clos le 31/12/2025 a une durée de 12 mois.
L'exercice précédent clos le 31/12/2024 avait une durée de 12 mois.

Le total du bilan de l'exercice avant affectation du résultat est de 287 333 euros.

Le résultat net comptable est un déficit de 14 608 euros.

Les informations communiquées ci-après font partie intégrante des comptes annuels qui ont été établis par les dirigeants.

Evènements significatifs et faits caractéristiques de l'exercice

Nous n'avons pas identifié de fait significatif susceptible d'être mentionné dans l'annexe aux comptes annuels.

Principes, règles et méthodes comptables

Méthode générale

Les comptes annuels ont été élaborés et sont présentés conformément aux principes définis par le Plan Comptable Général 2014-03, aux prescriptions du Code du commerce et au règlement n° 2018-06 relatif aux modalités d'établissement des comptes annuels des associations et des fondations, énoncés par le Comité de la Réglementation Comptable.

Les conventions générales comptables ont été appliquées, dans le respect du principe de prudence, conformément aux hypothèses de base :

- continuité de l'exploitation,
- permanence des méthodes comptables d'un exercice à l'autre,
- indépendance des exercices,

Et conformément aux règles générales d'établissement et de présentation des comptes annuels.

L'évaluation des éléments de l'actif a été pratiquée par référence à la méthode des coûts historiques.

Seules sont exprimées les informations significatives. Sauf mention contraire, les montants sont exprimés en Euro.

Principales méthodes d'évaluation et de présentation

Evaluation des immobilisations incorporelles e corporelles

Les immobilisations corporelles sont évaluées à leur coût d'acquisition ou de production, compte tenu des frais nécessaires à la mise en état d'utilisation de ces biens, et après déduction des rabais commerciaux, remises, escomptes de règlements obtenus.

Les intérêts des emprunts spécifiques à la production d'immobilisations ne sont pas inclus dans le coût de production de ces immobilisations.

Les frais d'acquisition des immobilisations à savoir les droits de mutations, les honoraires, les commissions et les frais d'actes sont incorporés (ou sont directement inscrits en charges) dans le coût d'acquisition ou de production de ces immobilisations.

Amortissements et dépréciation de l'actif

Postérieurement à leur entrée, les actifs font l'objet d'un amortissement et / ou d'une dépréciation.

Les actifs dont l'utilisation par l'entité est déterminable font l'objet d'un amortissement mesuré par la consommation des avantages économiques attendus de l'actif.

Pour l'ensemble des actifs, il est apprécié à la clôture de l'exercice s'il existe un indice externe ou interne de perte de valeur montrant qu'un actif a pu perdre notablement de sa valeur. Si la valeur actuelle d'un actif immobilisé devient inférieure à sa valeur nette comptable, cette dernière est ramenée à la valeur actuelle par le biais d'une dépréciation.

La durée d'amortissement retenue par simplification est la durée d'usage pour les biens non décomposables à l'origine. Les amortissements sont calculés sur la durée réelle d'utilisation.

TYPE	DUREE
Matériel et équipement sportif	De 3 à 5 ans
Agencement et aménagement	De 5 à 10 ans
Matériel de transport	3 ans
Matériel bureau et informatique	3 ans
Mobilier	De 5 à 10 ans
Logiciel informatique	2 ans

Stocks et en-cours

Le coût des stocks comprend tous les coûts d'acquisition, de transformation et autres coûts encourus pour amener les stocks à l'endroit et dans l'état où ils se trouvent.

Créances

Les créances, dont les créances clients, sont évaluées à leur valeur nominale. Les créances clients font l'objet, le cas échéant, d'une provision calculée sur la base du risque de non-recouvrement.

Provisions pour risques et charges

Des provisions pour risques et charges sont constituées dès qu'un élément du patrimoine a une valeur économique négative pour l'entité, qui se traduit par une obligation à l'égard d'un tiers dont il est probable ou certain qu'elle provoquera une sortie de ressources au bénéfice de ce tiers, sans contrepartie au moins équivalente attendue de celui-ci.

Indemnités de fin de carrière

En France, les indemnités de fin de carrière ne sont dues que si le salarié est présent dans l'entité au moment de son départ à la retraite. Dans le cas d'un départ avant cette date, il ne percevra pas ces indemnités. Elles sont déterminées en appliquant au calcul de l'indemnité légale ou conventionnelle une méthode tenant compte des salaires projetés de fin de carrière, du taux de rotation du personnel, de l'espérance de vie et d'hypothèses d'actualisation des versements prévisibles.

Les engagements des indemnités pour départ à la retraite ne représentent pas un montant significatif et n'ont pas été valorisés dans les comptes et dans l'annexe.

Contributions volontaires :

Conformément au règlement comptable CRC 99-01, une information qualitative est donnée sur les contributions volontaires, l'entité ayant rencontré des difficultés pour les évaluer.

Le Comité de Judo du Val-de-Marne bénéficie de la contribution de nombreuses personnes bénévoles notamment de la part des membres du Comité Directeur.

Changement de méthode d'évaluation et de présentation

Les méthodes d'évaluation retenues et la présentation des comptes annuels n'ont pas été modifiées par rapport à l'exercice précédent.

Notes sur le bilan actif

Immobilisations

Actif immobilisé	A l'ouverture	Augmentation	Diminution	A la clôture
Immobilisations incorporelles	599			599
Immobilisations corporelles	78 029			78 029
Immobilisations financières	30			30
TOTAL	78 658			78 658

Amortissements

Immobilisations amortissables	A l'ouverture	Augmentation	Diminution	A la clôture
Frais d'établissement, de recherche et de développement				
TOTAL I				
Autres immobilisations incorporelles	599			599
TOTAL II				
Terrains				
Constructions				
sur sol propre				
sur sol d'autrui				
Installations générales, agencements				
Installations techniques, matériel, outillages industriels	33 445	7 128		40 573
Autres immobilisations corporelles				
Installations générales, agencements divers	384	122		506
Matériel de transport	13 900			13 900
Matériel de bureau et informatique	19 814	628		20 442
Emballage récupérables et divers				
TOTAL III	67 543	7 878		75 421
TOTAL GENERAL (I+II+III)	68 142	7 878		76 020

Etats des stocks

	A l'ouverture	Augmentation	Diminution	A la clôture
Marchandises	1 760		791	969
Matières premières				
Produits intermédiaires				
Produits finis				
Autres approvisionnements				
Production en cours				
Travaux en cours				
Autres produits en cours				
TOTAL	1 760		791	969

Etat des produits à recevoir

Produits à recevoir	Montant
Participations ou immobilisations financières	
Produits d'exploitation	
Subventions/financements	
Autres produits à recevoir	-6 406
TOTAL	-6 406

Notes sur le bilan passif

Fonds propres

Variation des fonds propres	A l'ouverture	Affectation du résultat	Augmentation	Diminution ou Consommation	A la clôture
Fonds propres sans droit de reprise	7 667				7 667
Dont générosité du public					
Fonds propres avec droit de reprise					
Dont générosité du public					
Ecart de réévaluation					
Dont générosité du public					
Réserves					
Dont générosité du public					
Report à nouveau	261 668	-4 793			256 875
Dont générosité du public					
Excédent ou déficit de l'exercice	-4 793	4 793			
Dont générosité du public				-14 608	-14 608
Situation nette	264 542			-14 608	249 934
Situation nette dont générosité du public					
Fonds propres consommables					
Dont générosité du public					
Subventions d'investissement					
Dont générosité du public					
Provisions réglementées					
Dont générosité du public					
TOTAL	264 542			-14 608	249 934
TOTAL dont générosité du public					

Etat des dettes et produits constatés d'avance

Etat des dettes	Montant total	De 0 à 1 an	De 1 à 5 ans	Plus de 5ans
Etablissements de crédit				
Dettes financières diverses				
Fournisseurs				
Dettes fiscales et sociales	164	164		
Dettes sur immobilisations				
Autres dettes	30 841	30 841		
Produits constatés d'avance	6 393	6 393		
TOTAL	37 398	37 398		

Charges à payer par poste de bilan

Charges à payer	Montant
Emprunts et dettes établissements de crédit	
Emprunts et dettes financières diverses	
Fournisseurs	
Dettes fiscales et sociales	
Autres dettes	30 841
TOTAL	30 841

Annexes Associations (suite)

Notes sur le compte de résultat

Concours publics et subventions

- Agence Nationale du Sport (pratique) : 12 000 euros
- Département du Val-de-Marne : 19 817 euros

Subventions de fonctionnement

- France Judo - Budget de fonctionnement : 79 671 euros
- France Judo - Encadrement technique : 4 176 euros

DÉTAIL DU BILAN

Bilan association détaillé

Présenté en Euros

ACTIF	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)			Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation
	Brut	Amort.prov.	Net	Net	
ACTIF IMMOBILISÉ					
Immobilisations incorporelles					
Concessions, brevets, licences et valeurs si	599	599			
LOGICIELS	599		599	599	
AMORT LOGICIELS		599	-599	-599	
Immobilisations corporelles					
Installations tech., matériel et outillage i	78 029	75 421	2 608	10 486	- 7 878
MATERIEL SPORTIF	42 711		42 711	42 711	
AGENCEMENT AMENAGEMENT	611		611	611	
MATERIEL DE TRANSPORT	13 900		13 900	13 900	
MATERIEL INFORMATIQUE	16 215		16 215	16 215	
MOBILIER DE BUREAU	4 591		4 591	4 591	
AMORT MATERIEL SPORTIF NE PLUS UTILISER		40 573	-40 573		- 40 573
AMORT AGENCEMENT		506	-506	-33 445	33 445
AMORT. MAT. TRANSPORTS		13 900	-13 900	-384	- 122
AMORT.MAT.BUREAU ET INFO		15 851	-15 851	-13 900	
AMORT.MOBILIER		4 591	-4 591	-15 223	- 628
Immobilisations financières					
TOTAL (II)	78 658	76 020	2 638	10 516	- 7 878
ACTIF CIRCULANT					
Stoks et en-cours	969		969	1 760	- 791
STOCK PASSEPORTS	419		419	1 110	- 691
Stock médailles et coupes	550		550	650	- 100
Autres créances	24 435		24 435	25 539	- 1 104
Divers comptes débiteurs et produits à recevoir	24 435		24 435		24 435
AUTRES PRODUITS A RECEVOIR				25 539	- 25 539
Disponibilités	257 644		257 644	247 619	10 025
LCL - COMPTE PRINCIPAL	58 588		58 588	59 061	- 473
Crédit Mutuel 20391301	71 269		71 269	63 259	8 010
CM Livret OBNL 20391303	42 390		42 390	41 705	685
CM Livret Bleu 20391304	85 398		85 398	83 594	1 804
Charges constatées d'avance	1 647		1 647	1 319	328
CHARGES CONSTAT.D'AVANCE	1 647		1 647	1 319	328
TOTAL (III)	284 695		284 695	276 237	8 458
TOTAL ACTIF (I+II+III+IV+V+VI)	363 353	76 020	287 333	286 753	580

Bilan association détaillé(suite)

Présenté en Euros

PASSIF	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation
FONDS PROPRES			
. Fonds propres statutaires	7 667	7 667	
<i>CAPITAL</i>	5 380	5 380	
<i>FONDS PROPRES</i>	2 287	2 287	
Report à nouveau	256 875	261 668	- 4 793
<i>REPORT A NOUVEAU CREDIT</i>	256 875	261 668	- 4 793
Excédent ou déficit de l'exercice	-14 608	-4 793	- 9 815
Situation nette (sous total)	249 934	264 542	- 14 608
<i>SUBVENTIONS D'EQUIPEMENT</i>	7 600	7 600	
<i>SUBV. INVESTIS / RESULTAT</i>	-7 600	-7 600	
TOTAL (I)	249 934	264 542	- 14 608
FONDS REPORTÉS ET DÉDIÉS			
TOTAL (II)			
PROVISIONS			
TOTAL (III)			
DETTES			
Dettes fournisseurs et comptes rattachés		2 289	- 2 289
<i>FOURN. FACT.NON PARVENUES</i>		2 289	- 2 289
Dettes fiscales et sociales	164		164
<i>IMPOTS SUR LES BENEFICES</i>	164		164
Autres dettes	30 841	15 242	15 599
<i>Divers comptes créditeurs et charges à payer</i>	30 841		30 841
<i>CHARGES A PAYER</i>		15 242	- 15 242
Produits constatés d'avance	6 393	4 680	1 713
<i>PRODUITS CONSTAT.D'AVANCE</i>	6 393	4 680	1 713
TOTAL (IV)	37 398	22 210	15 188
TOTAL PASSIF (I+II+III+IV+V)	287 333	286 753	580
ENGAGEMENTS REÇUS			
ENGAGEMENTS DONNÉS			

DÉTAIL DU COMPTE DE RESULTAT

Compte de résultat association détaillé

Présenté en Euros

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
Produits d'exploitation				
Cotisations	7 327	11 140	- 3 813	-34,23
COTISATIONS CLUB	7 327	5 140	2 187	42,55
PARTENARIAT CREDIT MUTUEL		6 000	- 6 000	-100
Ventes de biens	7 248	10 760	- 3 512	-32,64
VENTES PASSEPORTS	7 248	10 760	- 3 512	-32,64
Ventes de prestations de services	105 141	95 469	9 672	10,13
FFJDA BUDGET FONCT JUDO	79 671	74 403	5 268	7,08
FFJDA FND SPORTIFS NATION	3 641	2 615	1 026	39,24
FFJDA SAL CADRE TECHNIQUE	4 176	9 812	- 5 636	-57,44
PRESTATIONS DIVERSES	17 652	8 640	9 012	104,31
Concours publics et subventions d'exploitation	31 954	63 902	- 31 948	-50,00
SUBVENTION ANS	12 000	12 000		0,00
SUBVENTION CONSEIL GENERAL	19 817	51 768	- 31 951	-61,72
SUBVENTION DIVERS	137	134	3	2,24
Total des produits d'exploitation (I)	151 670	181 272	- 29 602	-16,33
Charges d'exploitation				
Achats de marchandises	4 496	6 450	- 1 954	-30,29
ACHAT DE PASSEPORTS SPORT	4 496	6 450	- 1 954	-30,29
Variations stocks	791	-454	1 245	274,23
VAR. STOCK MEDAILLES	100	-500	600	120,00
VAR. STOCK PASSEPORTS	691	46	645	N/S
Autres achats et charges externes	155 437	174 978	- 19 541	-11,17
ACHAT MEDAILLES	6 129	5 765	364	6,31
ACHATS DE PETIT MATERIEL	987	326	661	202,76
PETIT MATERIEL SPORTIF	3 508	8 537	- 5 029	-58,91
CARBURANTS	433	366	67	18,31
EAU, ELECTRICITE, GAZ	8 054	6 281	1 773	28,23
FOURNITURES ADMINISTRATIVES	2 497	1 759	738	41,96
LOCATION MOBILIERES DIVERSES	6 894	696	6 198	890,52
ENTRETIENS MATERIELS DIV.	1 817	1 428	389	27,24
ENTRETIEN VEHICULES	1 123	826	297	35,96
ASSURANCE	1 319	1 254	65	5,18
CDOS PERMANENCE LIGUE	1 560	3 249	- 1 689	-51,99
PERSONNEL EXTERIEUR GE	51 822	49 335	2 487	5,04
HONORAIRES	4 150	5 203	- 1 053	-20,24
CADEAUX	178	13	165	N/S
PUBLICATIONS	2 401	1 471	930	63,22
FRAIS DE TRANSPORT TATAMI	4 541	5 930	- 1 389	-23,42
FRAIS STAGE TECHN ET ENSE	16 235	5 058	11 177	220,98
VOYAGES ET DEPLACEMENT	59	9 635	- 9 576	-99,39
INDEM KILOM COMITE DIRECT	1 397	2 220	- 823	-37,07
IND.FRAIS DIVERS - ARBITRE	9 045	7 621	1 424	18,69
IND.FRAIS DIVERS ENCADREMENT	3 399	2 717	682	25,10
IND FRAIS DIV COM SPORT	2 400	7 215	- 4 815	-66,74
IND FRAIS DIVERS JURY EXA	960	930	30	3,23
INDEMNITE ASSIST MEDICALE	2 670	3 030	- 360	-11,88
R?unions CD,CA,AG	2 594	2 143	451	21,05
HEBERG NOUR. ATHLETES	2 897	16 142	- 13 245	-82,05
HEBERGEMENT NOURR ARBITRE	7 697	12 317	- 4 620	-37,51
HEBG NOUR DIRIGEANTS	507	1 731	- 1 224	-70,71
COMITE DIRECTEUR REUNION	1 898	3 675	- 1 777	-48,35
BILLETS EVENEMENTS SPORTIFS	2 288	2 555	- 267	-10,45
TELECOMMUNICATIONS ET INTERNET	916	1 063	- 147	-13,83

	Exercice clos le 31/12/2025 (12 mois)	Exercice précédent 31/12/2024 (12 mois)	Variation	%
FRAIS DES SERVICES BANCAIRES	682	550	132	24,00
CONCOURS DIVERS (COTISATIONS)	580	2 140	- 1 560	-72,90
ANIMATIONS PETITES VACANCES	1 800	1 800		0,00
Dotation aux amortissements et aux dépréciations	7 878	8 342	- 464	-5,56
AMORT. MAT. TRANSPORTS	7 878	8 342	- 464	-5,56
Total des charges d'exploitation (II)	168 602	189 317	- 20 715	-10,94
RESULTAT D'EXPLOITATION (I - II)	-16 932	-8 045	- 8 887	110,47
Produits financiers				
Différences positives de change	2 488	3 253	- 765	-23,52
LCL CPTE S/LIVRET	2 488	3 253	- 765	-23,52
Total des produits financiers (III)	2 488	3 253	- 765	-23,52
Charges financières				
RESULTAT FINANCIER (III - IV)	2 488	3 253	- 765	-23,52
RESULTAT COURANT avant impôts (I - II + III - IV)	-14 444	-4 793	- 9 651	201,36
Produits exceptionnels				
Charges exceptionnelles				
Impôts sur les bénéfices (VIII)	164		164	N/S
IMPOTS SUR LES BENEFICES	164		164	N/S
Total des produits (I + III + V)	154 158	184 524	- 30 366	-16,46
Total des charges (II + IV + VI + VII + VIII)	168 766	189 317	- 20 551	-10,86
EXCEDENT OU DEFICIT	-14 608	-4 793	- 9 815	204,78
Evaluation des contributions volontaires en nature				
Charges des contributions volontaires en nature				



■ **Des experts à votre service.**

SOCIÉTÉ D'EXPERTISE COMPTABLE inscrite aux tableaux de l'Ordre des régions:
Bretagne, Centre-Val de Loire, Île-de-France, Normandie, Pays de Loire.

SOCIÉTÉ DE COMMISSARIAT AUX COMPTES
membre de la Compagnie Régionale
Ouest-Atlantique

SIÈGE SOCIAL:
Parc Technopolo - Rue Albert Einstein
53810 CHAVIGNÉ

ADRESSE POSTALE: Parc Technopolo - Rue Albert Einstein - CS 81006 - 53063 LAVAL Cedex 9

SOCIÉTÉ PAR ACTIONS SIMPLIFIÉE AU CAPITAL DE 8 613 930 € - RCS LAVAL 557 150 067 - N° D'IDENTIFICATION FISCALE FR 46 557 150 067 - CODE APE 6920Z





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 4 :

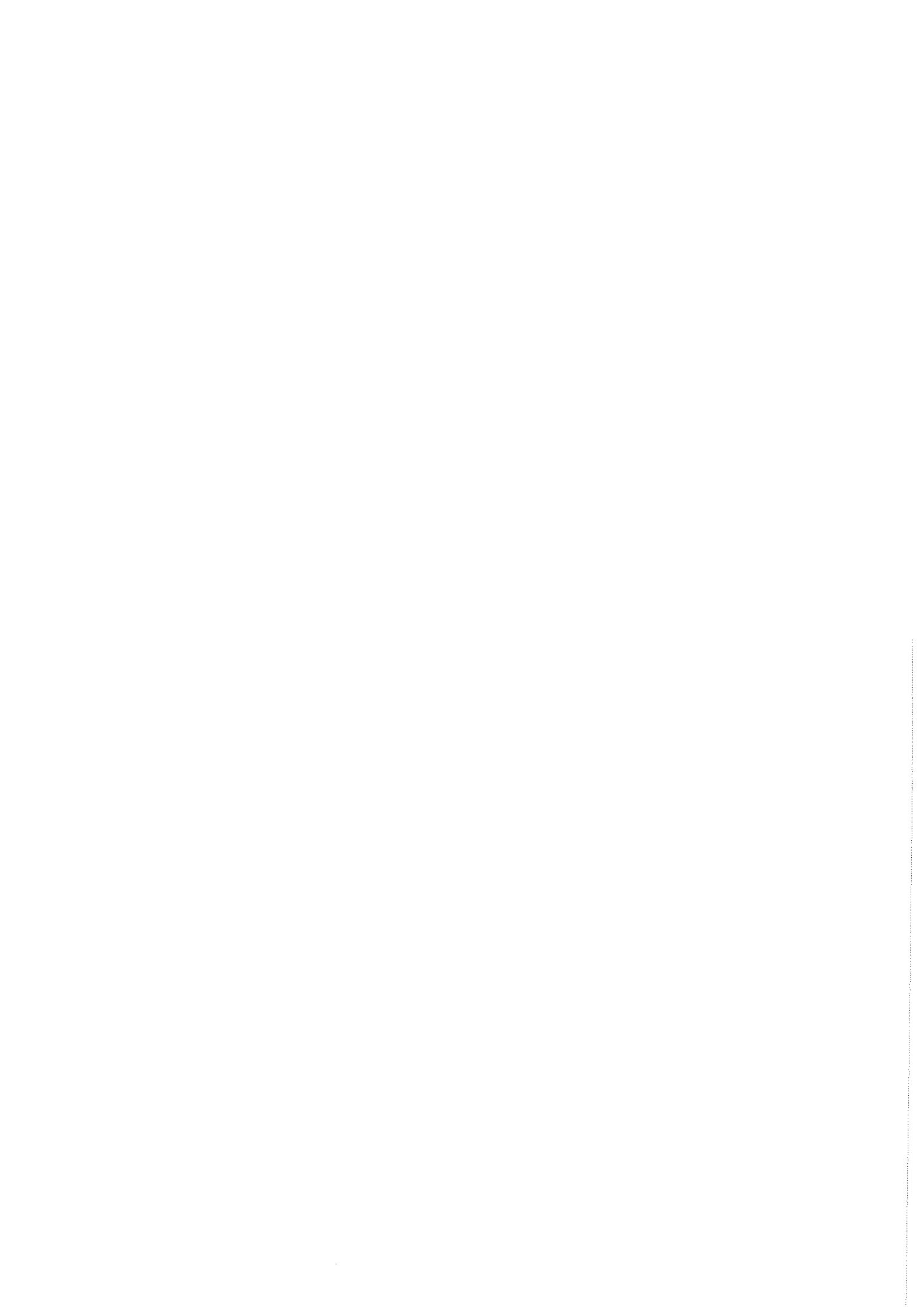
Rapport des vérificateurs aux comptes



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 5:

Vote d'approbation valant quitus de gestion au
Comité Directeur





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 6:

Affectation du résultat





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 7:

Révisé du budget 2026

Cotisation club fédérale

Présentation et approbation



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

BUDGET REVISE 2026 du 01/01/2026 (19 juin 2026) au 31/12/2026			
CHARGES	PRODUITS		
	FFJDA	Ristournes	75 000,00 €
Judo été	1200,00 €		
Récompenses	7 500,00 €	CT Fédé (IDF)	9 000,00 €
Activité sportive	39 820,00 €	FNDA	1000,00 €
Arbitrage	11 000,00 €	Autres recettes	
Commissaires sportifs	7 500,00 €	Cotis Club 94	9730,00 €
Médical	4 000,00 €	Sponsors	0,00 €
grade	2 200,00 €	Passeports	8 000,00 €
Passeports	3 500,00 €	Subventions	
Kendo	600,00 €	CD 94	30 000,00 €
Gestion	4 500,00 €	ANS	9 000,00 €
IDF cotisation club	1 620,00 €	PST	2 000,00 €
Loyer comité	13 790,00 €	Participation	
Salaires/ GE	50 500,00 €	Shiai	4 000,00 €
Cabinet Président / réunions statutaires	2 500,00 €	UV2	1 500,00 €
		Stages	1 000,00 €
Total	150 230 €	Total	150 230 €



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Proposition cotisations club

Sans changement par rapport à la saison précédente

Nombres licenciés dans le club au 31/08/26	Montant cotisation (part IDF comprise)
4 à 100	150 €
101 à 200	170 €
201 à 300	190 €
301 à 400	210 €
401 à 500	230 €
501 à 600	250 €
601 à 700	270 €
701 à 800	290 €
801 à 900	310 €
901 à 1000	330 €

La part revenant à la ligue IDF sera pour cette saison 30 € pour tous les clubs



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 8 :

Budget prévisionnel 2027

Présentation et approbation



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

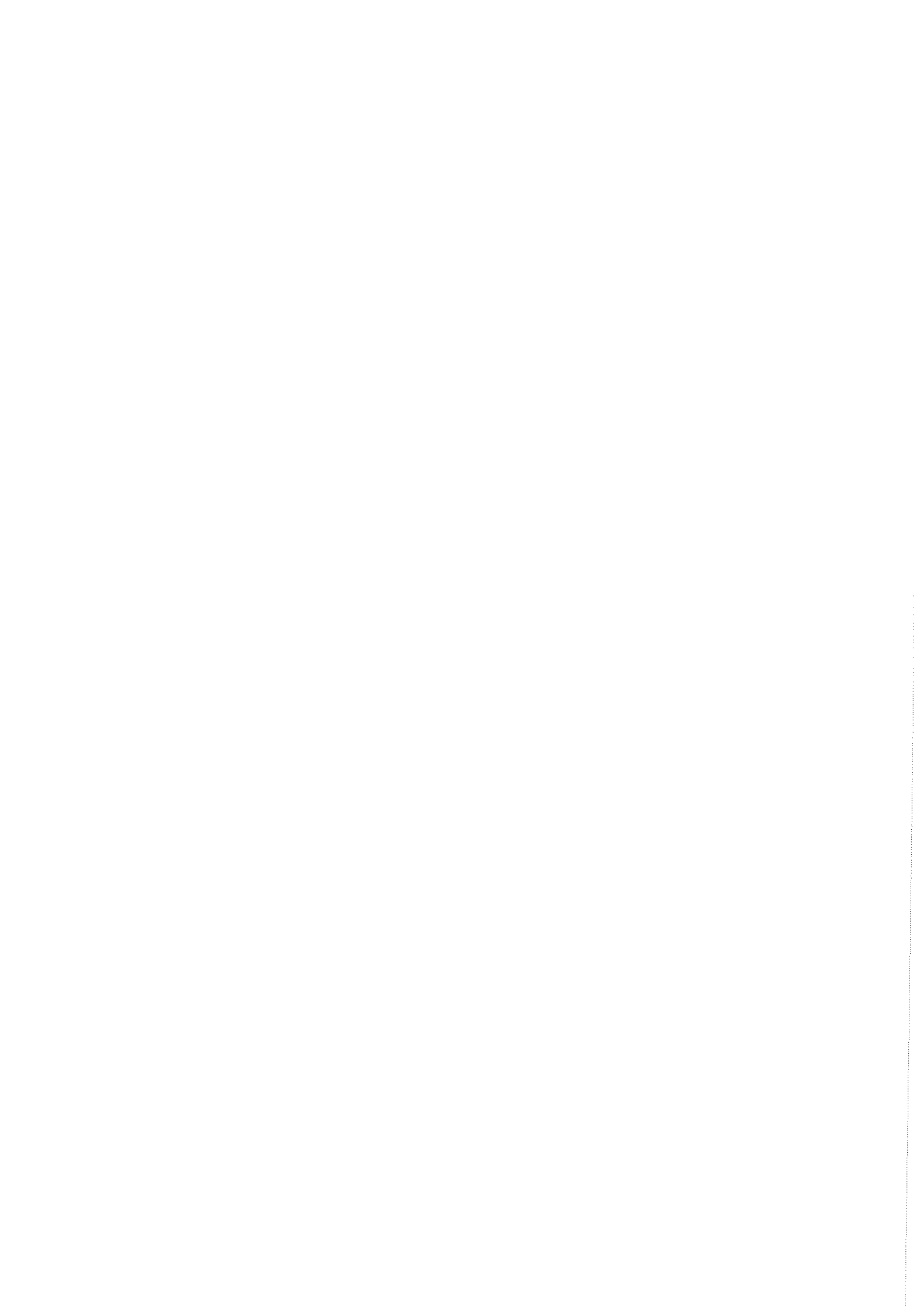
BUDGET PREVISIONNEL 2027 du 01/01/2027 au 31/12/2027			
CHARGES		PRODUITS	
		FFJDA	Ristournes 76 000,00 €
Judo été	2 400,00 €		
Récompenses	8 000,00 €		CT Fédé (IDF) 10 000,00 €
Activité sportive	45 310,00 €		FNDA 500,00 €
Arbitrage	11 000,00 €	Autres recettes	
Commissaires sportifs	7 500,00 €		Cotis Club 94 8 000,00 €
Médical	4 000,00 €		Sponsors 4 000,00 €
grade	2 500,00 €		Passeports 9 600,00 €
			Cotis club IDF 1 620,00 €
Passeports	4 600,00 €	Subventions	
Kendo	1 300,00 €		CD 94 35 000,00 €
			ANS 9 000,00 €
Gestion	5 000,00 €		PST 2 000,00 €
IDF cotisation club	1 620,00 €	Participations	
			Shiais 4 000,00 €
Loyer comité	13 790,00 €		UV 2 2 000,00 €
Salaires/ GE	52 000,00 €		Stages 1 500,00 €
Cabinet Président / réunions statutaires	4 200,00 €		
Total	163 220€	Total	163 220€



ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 9 :

Désignation des vérificateurs aux comptes

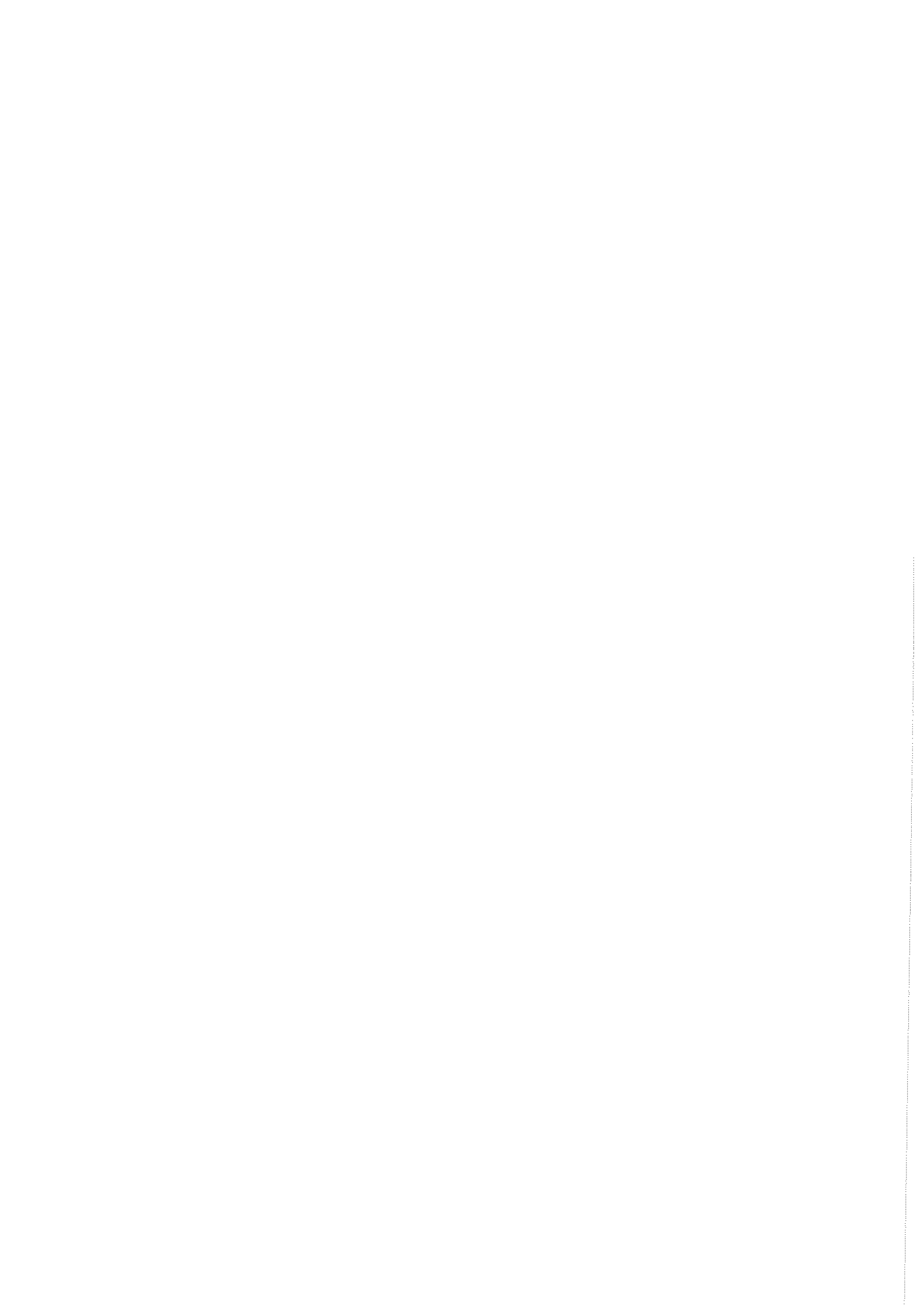




ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 10:

Informations fédérales





ASSEMBLEE GENERALE VENDREDI 19 JUIN 2026

Point 11 :

Questions diverses